

## 漁船修理廠

漁船修理廠是為保持漁船性能，進行維護、裝備檢查、修補改良等作業場所。通常可分定期及不定期 2 種，漁船因破損、故障等修理屬後者，前者又可分成下列 3 類。

### ① 上架塗裝

上架塗裝係將船上架曬乾後，將船底藻類、貝類等去除、並上漆以防蟲害或腐壞等。上架塗裝次數隨地域、漁船大小、漁船材質等而異，一般木殼船 2~3 個月一次，FRP 船比照木殼船處理，鐵殼船約一年一次。

### ② 定期檢查

### ③ 改裝

### (1) 漁船修理廠規模

漁船修理廠規模及用地必要面積可依下列流程估算

#### ① 以各噸數級估算修理廠年使用總天數 D。

$$D = V \times N \times d$$

V：使用修理廠艘數

N：年使用次數

d：每次使用天數

#### ② 估算各噸數級年修理廠可使用天數 P

$$P = (20 \sim 25) \times M$$

20~25：每月修理廠可使用天數

M：修理廠使用月數

③ 估算各噸數級必要面積 A

$$A = \frac{D}{P} \times X \times \frac{1}{r}$$

- D：修理廠總使用天數  
 P：修理廠年可使用天數  
 X：漁船占有面積  
 r：有效面積率（≐0.5）

- ④ 對各噸數級必要面積按月累計，以各月份中最大者作為修理廠必要面積。  
 ⑤ 將修理廠必要面積除建蔽率，加上修理用器材放置場等用地，可得修理廠用地面積。

(2) 漁船修理廠配置

修理漁船經常需將漁船上架，因此漁船修理廠配置在斜道或設有起重機裝備的繫船碼頭後側會比較適合。利用曳船斜道時應配置於停船場後側，不可妨害曳船道的使用。

2011 埃及尼羅河之旅

(3) 推算例

作業區分	漁船噸級	艘數	每年使用次數 N	每次使用天數 d	每年使用總天數 D	修理廠使用月數 M	每年使用天數 P	漁船佔有面積 X	必要面積
上架塗裝	5 T 以下	60	2	3	360	10	200	30	60
	5 ~10 T	50	2	5	500	10	200	50	250
	10~20 T	40	2	6	480	10	200	70	336
修理檢查	5 T 以下	60	3	4	720	12	240	30	180
	5~10 T	50	3	6	900	12	240	50	375
	10~20 T	40	3	6	720	12	240	70	420

每月必要面積 (單位:m<sup>2</sup>)

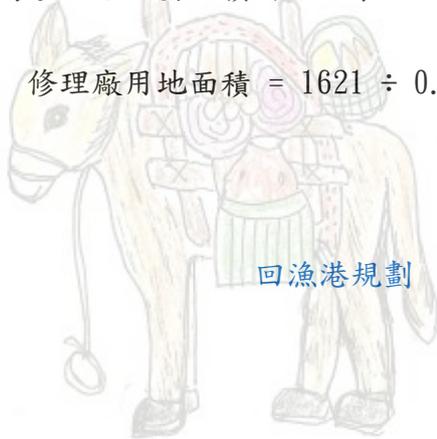
區分	噸 級	1 月	2 月	3 月	4 月	5 月	6 月
上架 塗裝	5 T 以下	-	60	60	60	60	60
	5~10 T	-	250	250	250	250	250
	10~20 T	-	-	336	336	336	336
修理 檢查	5 T 以下	180	180	180	180	180	180
	5~10 T	375	375	375	375	375	375
	10~20 T	420	420	420	420	420	420
合 計		975	1285	1621	1621	1621	1621

每月必要面積 (續) (單位:m<sup>2</sup>)

區分	噸 級	7 月	8 月	9 月	10 月	11 月	12 月
上架 塗裝	5 T 以下	60	60	60	60	60	-
	5~10 T	250	250	250	250	250	-
	10~20 T	336	336	336	336	336	336
修理 檢查	5 T 以下	180	180	180	180	180	180
	5~10 T	375	375	375	375	375	375
	10~20 T	420	420	420	420	420	420
合 計		1621	1621	1621	1621	1621	1311

由上表可知，漁船修理廠必要面積為 1621，若建蔽率為 0.6，修理器材放置場面積為修理廠必要面積的 10%時，

$$\text{修理廠用地面積} = 1621 \div 0.6 + 162.1 \doteq 2870 \text{ m}^2$$



回漁港規劃

載滿貨品的驢子



回海洋工作站

阿拉丁神燈