

火焰吹槽(flame gouging)

利用氧氣切割原理，將母材挖成狹深的溝，其深與寬比大致為 1:1 至 1:3，此項作業稱為火焰吹槽。主要用途為鏟除造船電銲等焊縫背面，吹除電銲欠缺部位及點銲，電銲前挖槽加工，鑄鋼件表面欠缺吹除加工等。



回施工設施



回分類索引

回海洋工作站

載滿珠寶的駱駝

2011 埃及尼羅河之旅



載滿貨品的驢子



阿拉丁神燈