

沉箱工用鋼筋

適用於沉箱製作用駁船方式、陸上施工方式、海上續打方式的鋼筋加工組裝及吊鋼筋加工組裝。

1. 鋼筋加工組裝

1) 價目表製作順序

- 沉箱形狀
- 施工場所

檢討市場單價適用

- 市場單價適用條件以外另考量

- 鋼筋加工組裝施工規模

選定補正係數

- 1. 施工規模補正係數

沉箱製作用駁船方式估價
浮船塢施工

- 1. 施工規模補正係數(不含起重機)
- 2. 隙縫沉箱補正係數
- 起重機種類規格

製作價目表

- 鋼筋加工組裝
1000kg價目表

樁浮塢施工 適用陸上施工方式 2011 埃及尼羅河之旅

陸上施工方式估價

- 起重機種類規格
- 有無租用起重機

選定主起重機種類

- 陸上起重機
- 租用起重機

- 標準市場單價(不含起重機)
- 1. 施工規模補正係數
- 起重機種類規格或租用起重機規格
- 供用係數

製作價目表

- 鋼筋加工組裝
1000kg價目表

海上續打方式估價

- 標準市場單價(不含起重機)
- 1. 施工規模補正係數
- 2. 隙縫沉箱補正係數
- 起重機種類規格或租用起重機規格
- 供用係數

製作價目表

- 鋼筋加工組裝
1000kg價目表

2) 市場單價

3) 單價表

4) 施工標準作業日數

(1) 估算市場單價

市場單價 = 標準市場單價(無起重機) x (1+K₁) x (1+K₂) (小數3位下切)

K₁: 施工規模補正係數

K₂: 裂縫沉箱補正係數

K₁、K₂依物價資料決定。

(2) 價目表

鋼製鷹架架設撤除 1000kg

(製作下水方式)

名稱	形狀 尺寸	單位	數量					備註	
			沉箱製作用 駁船方式 (浮船塢)	陸上施工方式		海上鑽打方式			
				沉箱製作用 駁船方式 (樁浮塢)	陸上起重機	租用	起重機		
			陸上起重機		租用	陸上	租用		海上
鋼筋	竹節 鋼棒	kg	1030					含 加成	
鋼筋 加工組裝	無起 重機	kg	1000		1000			市場 單價	
輪胎式 起重機	(油) 25噸 吊	日	0.1	-	-	-	-	-	標準 運轉 時間
輪胎式或 履帶式起 重機	(油) 噸吊	日	-	0.2	-	0.2	-	-	標準 運轉 時間
租用起重 機運轉費	噸吊	日	-	-	0.2	-	0.2	-	
起重機駁 船或起重 機船運轉	噸吊 非航 回轉 鋼D 噸吊	日	-	-	-	-	-	0.2	運轉 6H 勤務 8H

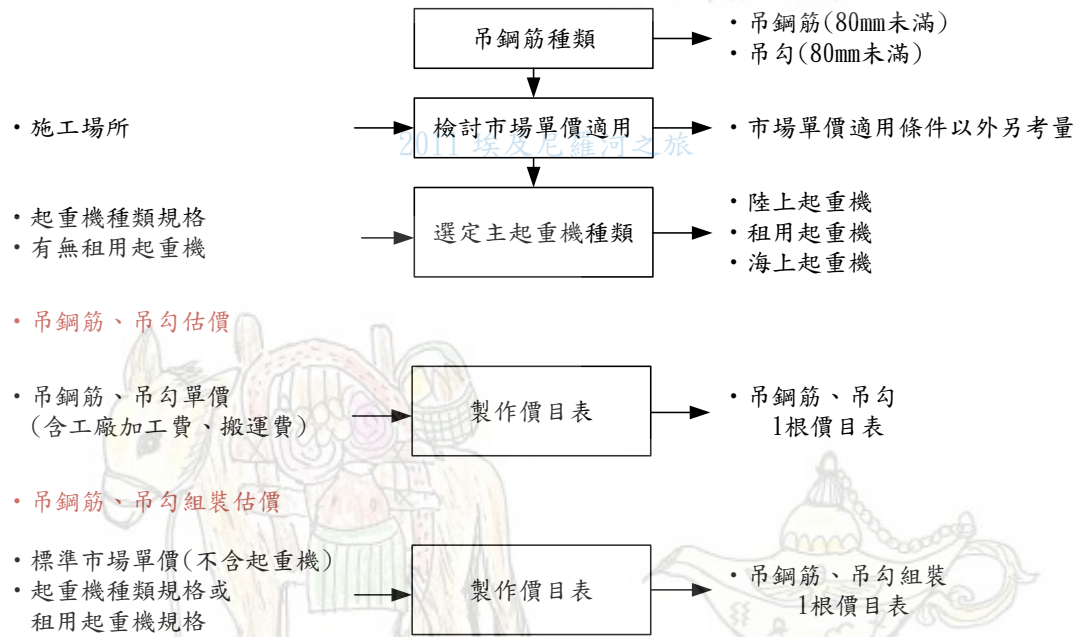
拖船 運轉	鋼D PS型	日	-	-	-	-	-	0.2	運轉 2H 勤務 8H
----------	-----------	---	---	---	---	---	---	-----	----------------------

- 註 1. 除浮船塢外，起重機種類規格依沉箱工起重機種類及規格
 2. 租用起重機運轉費計價必要費用
 3. 拖船規格參考作業船與拖船標準組合
 4. 依工地現場條件必要追加起重機時，可另行計價起重機費用

2. 吊鋼筋加工組裝

1) 價目表製作順序

吊鋼筋工地現場組裝估價



2) 施工標準作業日數(價目表)

(1) 吊鋼筋、吊勾

吊鋼筋、吊勾 1根

名稱	形狀尺寸	單位	數量	備註
吊鋼筋、吊勾	φ mm、L= m	根	1	

註：吊鋼筋、吊勾(80mm 未滿)以材料費(含工廠加工費、搬運費)計價。

(2) 吊鋼筋、吊勾組裝

吊鋼筋、吊勾組裝 1000kg

(製作下水方式)

名稱	形狀 尺寸	單位	數量						備註	
			沉箱製作用 駁船方式 (浮船塢)	陸上施工方式			海上續打方式			
				沉箱製作用 駁船方式(繫 船樁船塢)	陸上起重機	租用	起重機			
							陸上	租用		海上
吊鋼筋 吊勾組裝	無起 重機	m ²	1000			1000			市場 單價	
輪胎式或 履帶式 起重機	(油) 噸吊	日	-	0.3	-	0.3	-	-	標準 運轉 時間	
租用起重 機運轉費	噸吊	日	-	-	0.2	-	0.2	-		
起重機駁 船或起重 機船運轉	噸吊 非航 回轉 鋼 D 噸吊	日	-	-	-	-	-	0.2	運轉 6H 勤務 8H	
拖船 運轉	鋼 D PS 型	日	-	-	-	-	-	0.2	運轉 2H 勤務 8H	

- 註
1. 除浮船塢外，起重機種類規格依沉箱工起重機種類及規格
 2. 租用起重機運轉費計價必要費用
 3. 拖船規格參考作業船與拖船標準組合
 4. 依工地現場條件必要追加起重機時，可另行計價起重機費用