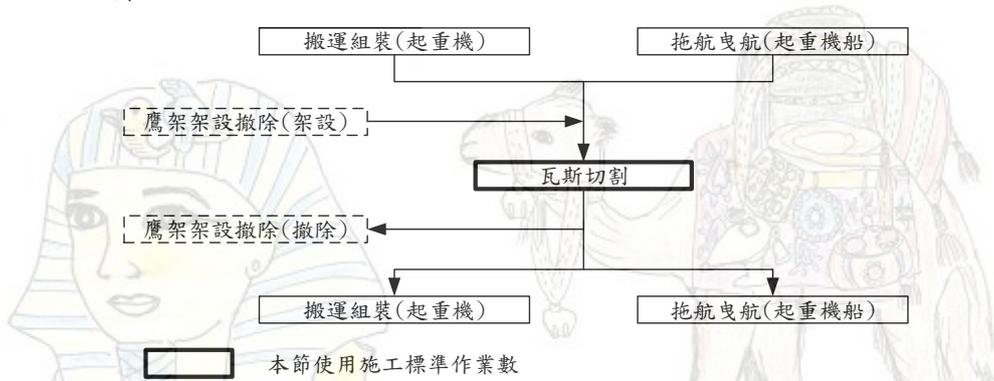


瓦斯切割

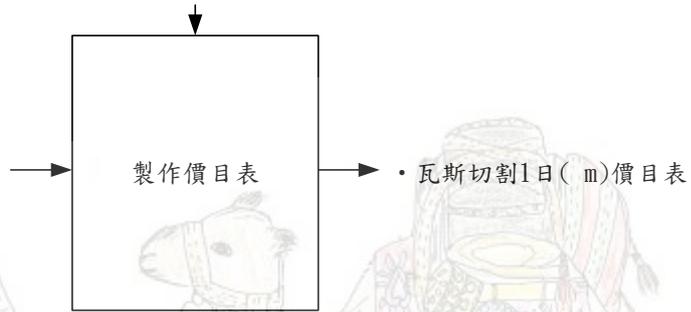
1. 施工流程



2. 價目表製作順序



- 標準市場單價
- ⑤ 1日切割長
- ⑥ 補正係數
- ⑦ 有無吊掛式起重機
(規格、輛數)
- ⑧ 有無作業船
駁船、拖船艘數
起重機船船種、規格、拖船
規格艘數



3. 施工方式

切割方法為使用乙炔瓦斯、氧氣瓦斯切割。

4. 施工標準作業數

1) 估算切割長(切割機 1 台能力)

$$L = \frac{60 \times T}{t} \quad (\text{小數 2 位四捨五入})$$

L : 1 日切割長(m/日) 11 埃及尼羅河之旅

T : 1 日作業時間(5 h/日)

t : 1m 切割作業時間(分/m)

2) 切割時間

(1) 切割時間包含準備、切斷面清掃、端片去除。

(2) 切割時間如下表，不適當時考量作業條件、難易性等，另行考量。

① 切割時間(手動)

板厚(mm)	切割時間(分/m)	板厚(mm)	切割時間(分/m)
2~3 未滿	21	15~18 未滿	26
3~6 未滿	22	18~20 未滿	27
6~9 未滿	23	20~25 未滿	28
9~12 未滿	24	25~30 未滿	30
12~15 未滿	25		-

② 切割時間(自動、半自動)

板厚(mm)	切割時間(分/m)	板厚(mm)	切割時間(分/m)
2~3 未滿	9	15~18 未滿	14
3~6 未滿	10	18~20 未滿	15
6~9 未滿	11	20~25 未滿	16
9~12 未滿	12	25~30 未滿	17
12~15 未滿	13	-	-

3) 估算市場單價

$$\text{市場單價} = \text{標準市場單價} \times (1+K) \quad (\text{小數1位捨棄})$$

K : 施工規模補正係數(依物價資料)

4) 價目表

瓦斯切割 1日(m)

名稱	形狀尺寸	單位	數量		備註
			陸上	海上	
瓦斯切割	切割機 1 台	m			市場單價
輪胎式起重機	廢氣對策(油) 噸吊	日		-	標準運轉時間
起重駁船運轉 或 起重機船運轉	噸吊 非航回轉鋼 D 噸吊	日	-		運轉 4h 勤務 8h
拖船運轉	鋼 D PS 型	日	-		運轉 2h 勤務 8h
駁船運轉	鋼 100 噸載	日	-		勤務 8h
拖船運轉	鋼 D 200PS 型	日	-		運轉 2h 勤務 8h

註 1. 海上作業指，利用搭交通船至作業現場，作業狀態利用海上鷹架或駁船等船舶者。陸上作業指海上作業以外者。

2. 在陸上，必要時可計價起重機。

3. 在海上，進行吊掛時可計價起重機船等，不進行吊掛時可計價駁船、拖船。

4. 起重機種類、規格因工地現場條件決定。使用起重機船等時的拖船規格依作業船與拖船標準組合。

5. 船舶、機械運轉日數考量施工方法及工地現場條件決定。
6. 因工地現場條件必要鷹架時另行計價。



2011 埃及尼羅河之旅

