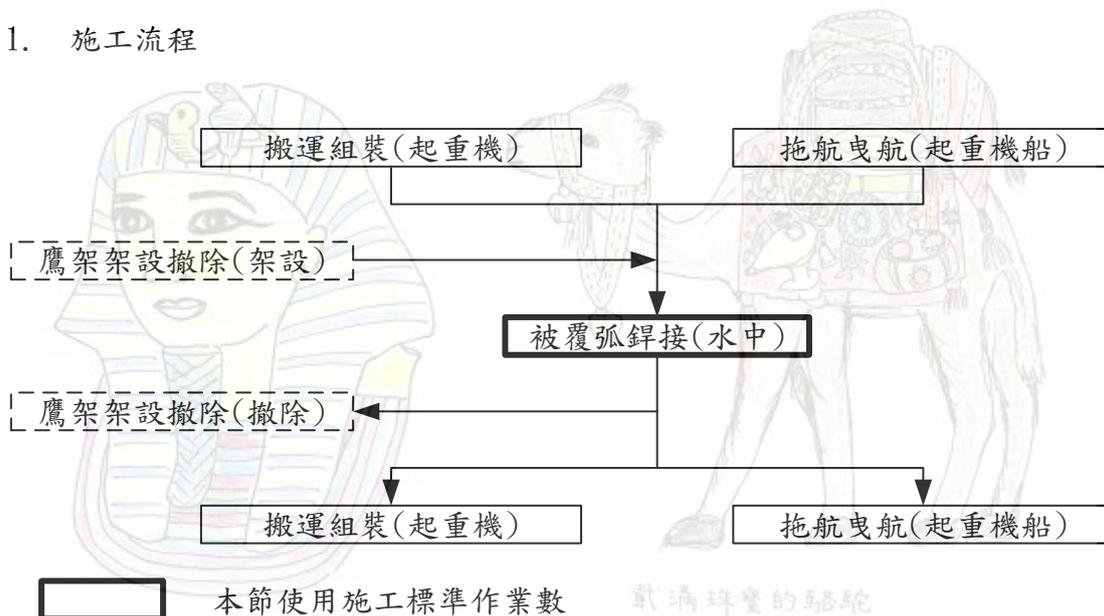


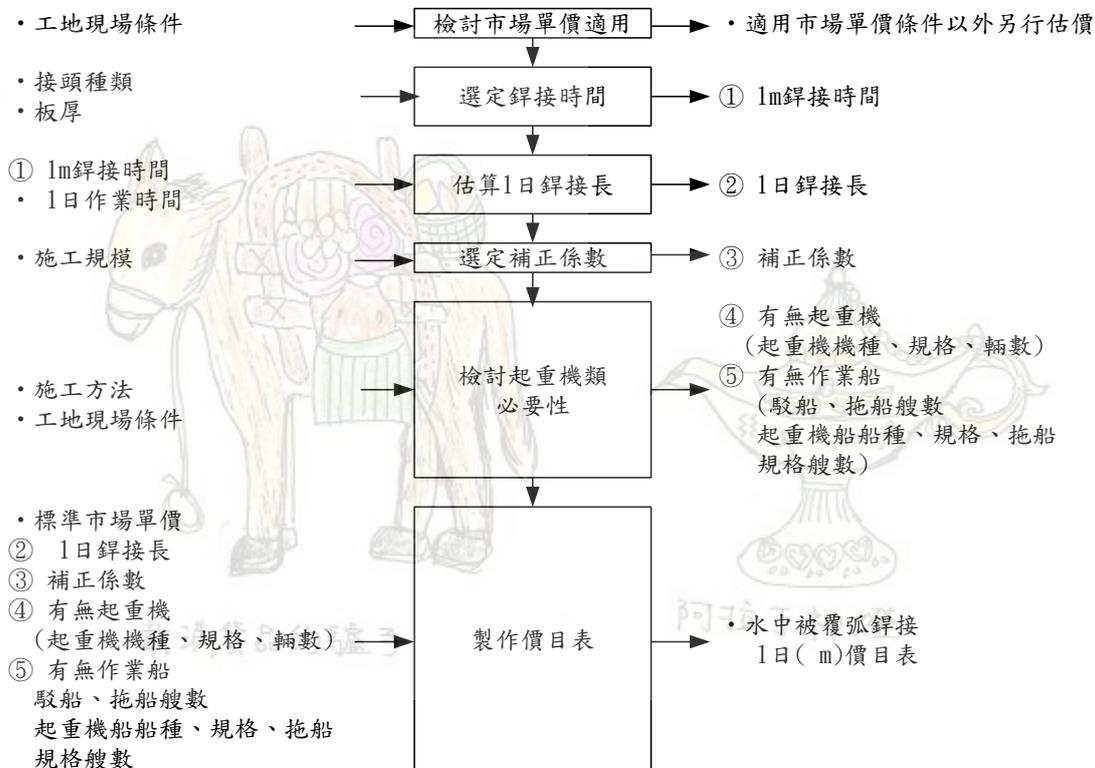
被覆銲接(水中)

1. 施工流程



2. 價目表製作順序

2011 埃及尼羅河之旅



3. 施工方式

1) 銲接接頭種類

銲接接頭種類以角銲、重合、鋼棒+鋼板等 3 種為標準。

2) 板厚

- ① 鋼板與鋼板：薄板厚
- ② 鋼棒與鋼板：鋼棒直徑(D)的 1/2
- ③ 鋼棒與鋼棒：細鋼棒直徑(D)的 1/2

4. 施工標準作業數

1) 估算銲接長(銲接機 2 台能力)

$$L = \frac{2 \times 60 \times T}{t} \quad (\text{小數 2 位四捨五入})$$

L：1 日銲接長(m/日)

T：1 日作業時間(5 h/日)

t：1m 銲接作業時間(分/m)

板厚(mm)	銲接時間	板厚(mm)	銲接時間	板厚(mm)	銲接時間
3	29	8	85	13	193
4	40	9	103	14	216
5	49	10	121	15	243
6	58	11	144	16	270
7	72	12	166	-	-

註：板厚為表的中間值時，使用最近上位板厚的銲接時間。

2) 估算市場單價

市場單價 = 標準市場單價 x (1+K) (小數 1 位捨棄)

K：施工規模補正係數(依物價資料)

3) 價目表

水中被覆弧銲接 1 日(m)

名稱	形狀尺寸	單位	數量				備註
			手動		半自動		
			陸上	海上	陸上	海上	
水中被覆弧銲接	銲接機 2 台	m					市場單價
履帶式起重機	(油) 噸吊	日		-		-	標準運轉時間
起重駁船運轉	噸吊	日	-		-		運轉 4h
起重機船運轉	非航回轉鋼 D 噸吊	日					勤務 8h
拖船運轉	鋼 D PS 型	日	-		-		運轉 2h 勤務 8h

- 註 1. 因工地現場條件可計價起重機類，規格依工地現場條件決定。使用起重機船等時的拖船規格依作業船與拖船標準組合。
2. 船舶、機械運轉日數考量施工方法及工地現場條件決定。
3. 因工地現場條件無法利用既設結構物作為基地時另行考量。

2011 埃及尼羅河之旅

回港灣工程施工 回港灣工程估價



載滿貨品的驢子



阿拉丁神燈