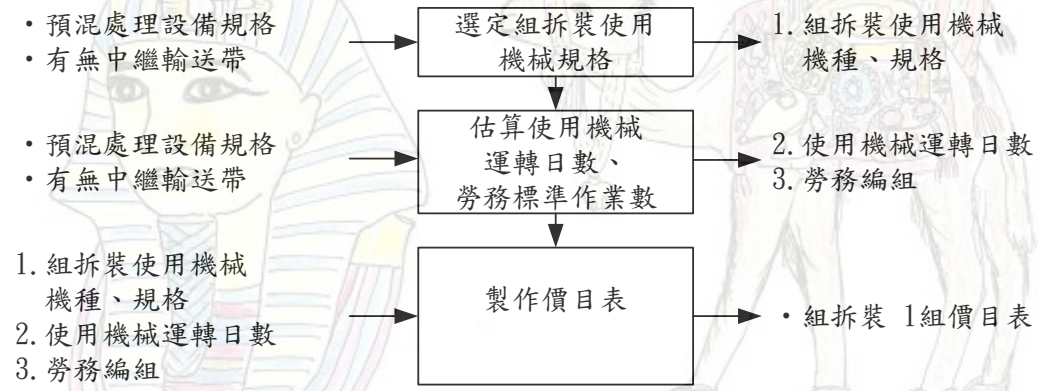
預混處理設備組拆裝

1. 價目表製作順序



2. 作業機械構成

依下表選定使用機械規格

名稱	預混處理設備		備註
	B500 型	B900 型	
輪胎式起重機	(油)25 噸吊	(油)35 噸吊	
發動發電機	35kVA		
電銲機	D 300A		
高空作業車	-	12m 用	

3. 施工標準作業數

1) 使用機械運轉日數

(1) 標準型

名稱	單位	拆裝		組裝		備註
		B500 型	B900 型	B500 型	B900 型	
輪胎式起重機	台	4.0	11.0	11.0	20.0	
發動發電機	台	-	-	11.0	20.0	
電銲機	台	-	-	11.0	20.0	
高空作業車	台	-	6.0	-	20.0	

(2) 中繼輸送帶追加型

名稱	單位	拆裝		組裝		備註
		B500 型	B900 型	B500 型	B900 型	
輪胎式起重機	台	4.2	12.0	11.2	21.0	
發動發電機	台	-	-	11.2	21.0	
電銲機	台	-	-	11.2	42.0	
高空作業車	台	-	7.0	-	21.0	

2) 勞務標準作業數

(1) 編組人員(W_i)

職種	單位	拆裝		組裝		備註
		B500 型	B900 型	B500 型	B900 型	
指導員	人	1	1	1	1	
高空作業員	人	1	1	1	1	
普通作業員	人	3	4	3	4	
電工	人	1	1	1	1	
設備機械工	人			1	2	

(2) 組拆裝必要日數

名稱	有無中繼輸送帶②	單位	拆裝		組裝		備註
			B500 型	B900 型	B500 型	B900 型	
預混處理設備	無	日	6.0	11.0	11.2	20.0	
	有	日	6.2	12.0	11.2	21.0	

(3) 估算勞務標準作業數

各職種勞務標準作業數(n_i)依下式估算

$$n_i = W_i \times D$$

W_i ： 編組人員

D ： 組拆裝必要日數

2） 價目表

預混處理機組拆裝 1 式

名稱	形狀尺寸	單位	數量		備註
			拆裝	組裝	
吊掛式起重機	廢氣對策型（油）噸吊	日			標準運轉時間
發動發電機	廢氣對策型 35kVA	日			
電銲機	D300A	日			
高空作業車	12m 用	日			
指導員		人			
高空作業員		人			
普通作業員		人			
電工		人			
設備機械工		人			
雜　費					