

預混處理設備機械構成

預混處理設備標準機械構成如下

區分	規格				
	B500 型	數量	B900 型	數量	
混合設備	拉出輸送帶	B500xL 7.0m 5.5kW	2	B1,200xL 11.0m 22kW	1
	3段開胃輸送帶			B1,050xL 15.4m 30kW	1
	中繼輸送帶	B500xL 7.0m 5.5kW	2		
	中繼輸送帶②	B500xL 7.0m 5.5kW	(1)	B900xL 19.5m 22kW	(1)
	放出輸送帶	B500xL 7.0m 5.5kW	1	B900xL 21.4m 37kW	1
材料 存藏 設備	土砂送料斗	10m ³ 付土砂濾網	2	20m ³ 付土砂濾網	2
	水泥筒倉	內容方 50 噸	1	內容方 50 噸	2
	水泥 service tank	3 噸 付水泥濾網	1	內容方 5 噸	1
防止 分離 設備	防止分離劑溶解機	20kg/hr	1	20kg/hr	4
	防止分離劑溶解拌合機	20m ³ 3.7kW 角形水槽	1	20m ³ 3.7kW	2
	防止分離劑貯藏槽	20~24m ³ 角形水槽	2	20~24m ³ 角形水槽	4
	海水槽	20~24m ³ 角形水槽	1	20~24m ³ 角形水槽	1
	水中攪拌機	0.75kW	8	0.75kW	16
	防止分離劑液馬達	單軸幫浦 15kW	1	單軸幫浦 30kW	1
	電磁流量計	徑 50mm	1	徑 100mm	1
	取水馬達	3 吋 3.7kW	1	4 吋 3.7kW	1
	供水馬達	4 吋 3.7kW	1	2 吋 1.5kW	2
	供水馬達	2 吋 1.5kW	1	4 吋 3.7kW	2
空調 設備	空壓機	1.4m ³ /min 12kW	1	2.5m ³ /min 18kW	1
	空壓槽			7kg/cm ² 1.5m ³ 空吹機	1
操作 室 設備	運轉操作室	5.4mx2.4m	1	5.4mx2.4m	1
	試驗室	5.4mx2.4m	1	5.4mx2.4m	1
	操作員休息室	5.4mx2.4m	1	5.4mx2.4m	1
	倉庫	5.4mx2.4m	1	5.4mx2.4m	1
其 他	發電機	200kVA	1	450kVA	1
	管理裝置		1		1

註：中繼輸送帶②為隨工廠配置及土工機械組合追加。