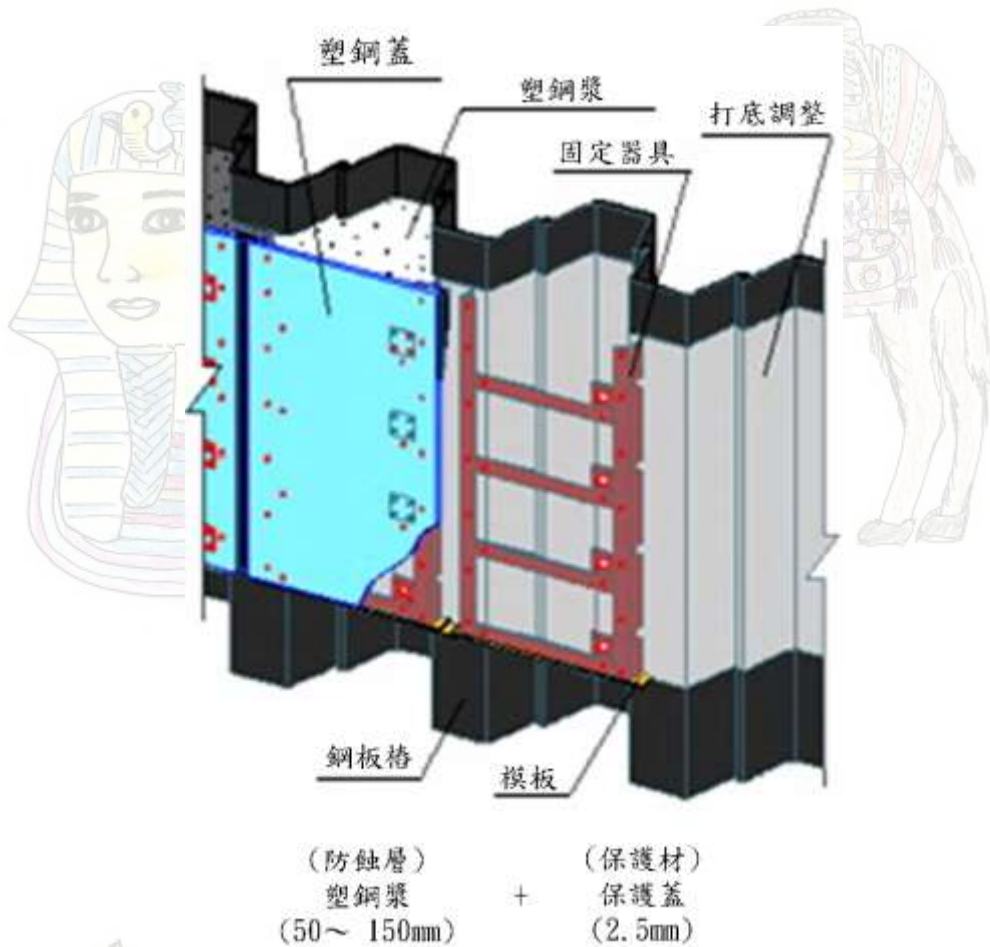


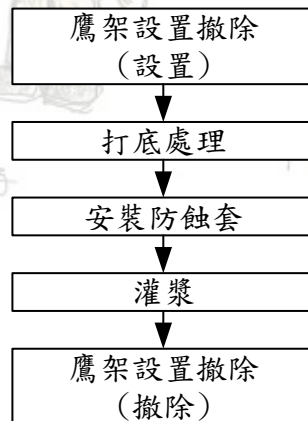
港灣工程防蝕工塑鋼漿被覆



摘自：<http://www.nakabohtec.co.jp/jigyō/propose.html>

適用於鋼結構物表面被覆防蝕材料的被覆防蝕工法中，新設鋼管樁、鋼板樁等安裝塑鋼漿被覆(附防蝕套)的防蝕施工。

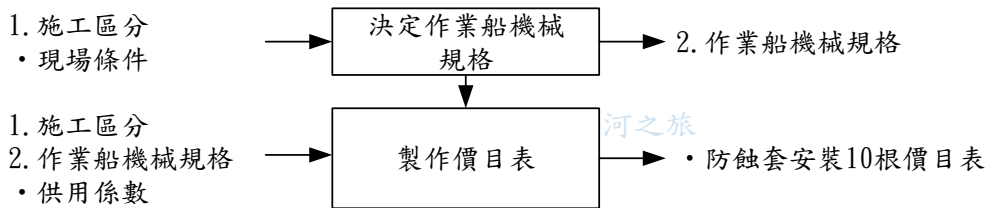
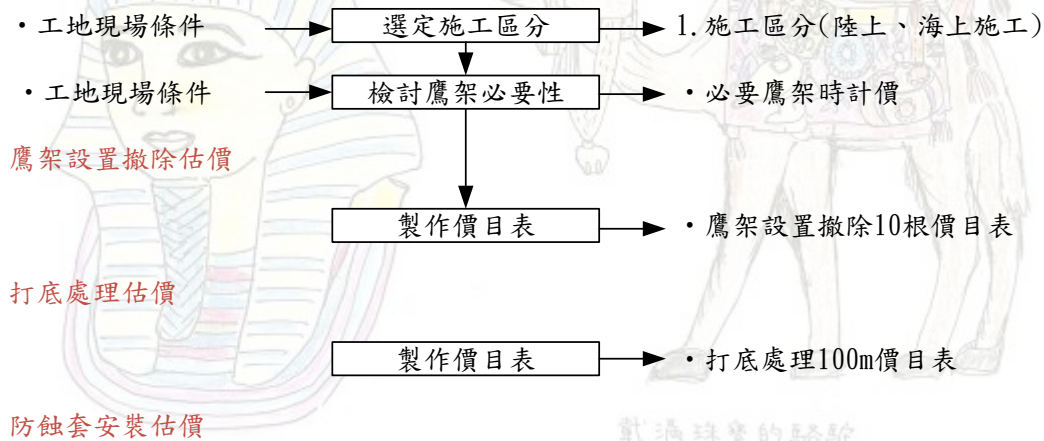
1. 施工流程



2. 數量估算

打底處理面積為防鏽對象表面積。

3. 價目表製作順序



4. 市場單價

5. 水中與陸上工程區分

6. 施工方式

① 防蝕套安裝

防蝕套安裝為非分割型套，利用陸上起重機或起重駁船安裝。

② 灌漿

砂漿為預拌砂漿，灌漿以軸流幫浦(gland pump)壓送為標準。

7. 施工標準作業數

塑鋼漿被覆價目表如下

1) 鷹架架設置撤除 10 根

名稱	形狀尺寸	單位	數量		備註
			陸上	海上	
鷹架材料費		%	15		勞務費之%
輪胎起重機或履帶起重機	(油) 噸吊	日	0.6	-	標準運轉時間
起重駁船 運轉	噸吊	日	-	0.6	運轉 6 小時勤務 8 小時
拖船運轉	鋼 D PS 型	日	-	0.6	運轉 2 小時勤務 8 小時
潛水指導員		人	0.5		
潛水夫		人	1.0		
潛水送氣員		人	0.5		
潛水連絡員		人	0.5		
普通作業員		人	3.7		
雜費		%	1.5		含空壓機

- 註 1. 起重機規格隨工地現場條件決定。
2. 拖船規格參照作業船與拖船的標準組合

2) 打底處理 100m²

名稱	形狀尺寸	單位	數量	備註
潛水指導員		人	0.5	
潛水夫		人	4.2	
潛水送氣員		人	2.1	
潛水連絡員		人	2.1	
普通作業員		人	2.5	
雜費		%	2.5	含空壓機

3) 防蝕套安裝 10 根

名稱	形狀尺寸	單位	數量		備註
			陸上	海上	
防蝕套	$\varphi =$ $l =$	根	10		
輪胎起重機或履帶起重機	(油) 噸吊	日	0.5	-	標準運轉時間
起重駁船 運轉	噸吊	日	-	0.5	運轉 6 小時勤務 8 小時
拖船運轉	鋼 D PS 型	日	-	0.5	運轉 2 小時勤務 8 小時
銲接機	D300A	日	0.9		
潛水指導員		人	0.1		
潛水夫		人	1.1		
潛水送氣員		人	0.6		
潛水連絡員		人	0.6		
銲接工		人	2.2		
普通作業員		人	2.2		
雜 費		%	2.0		含空壓機、銲接棒

註 1. 起重機規格隨工地現場條件決定。

2. 拖船規格參照作業船與拖船的標準組合

4) 灌砂 10m^3

名稱	形狀尺寸	單位	數量		備註
			陸上	海上	
預拌砂漿		³	13		含加成
駁船 運轉	鋼 100 噸載	日	-	1.1	勤務 8 小時
拖船運轉	鋼 D 200PS 型	日	-	1.1	運轉 2 小時勤務 8 小時
軸流幫浦	30~100l/min		1.1		勤務 8 小時
發動發電機	廢氣對策型 45kVA		1.1		
潛水指導員		人	0.1		
潛水夫		人	0.5		
潛水送氣員		人	0.3		
潛水連絡員		人	0.3		
特殊作業員		人	0.8		
普通作業員		人	2.1		
雜 費		%	1.5		含空壓機

註：預拌砂漿不屬雜費。